

# 本源追求

### contents

特集 special issue

04 これからの時代、「働く場所」とは?

本源追求 story

06 水上印刷物語り

MIC Creative-One 力を結集して、ひとつになる新本社

14 酉島製作所物語り

進化し続けるトリシマ 組織の一体感を生み出す 働き方改革×新オフィス

- 24 類設計室の本源追求のいま
- 26 類設計室とは
- 27 「類」語辞典/「類」人辞典

発行\_株式会社類設計室

●大阪本社 〒532-0011

大阪府大阪市淀川区 西中島 4丁目3-2 類ビル

●東京本社 〒144-0052

東京都大田区蒲田 5丁目38-3 蒲田朝日ビル

https://www.rui.ne.jp

撮影 \_ 坂本 泰士 デザイン \_ 中野一弘 (bueno) 制作 \_ 株式会社ハタジルシ 未来がある。本源を見つめる。

「設計事務所らしくない設計事務所」。 そんなお言葉をよくいただくのは、 私たちが、空間づくりだけでなく、 組織づくり、人づくりを含めたご提案をさせて いただくことが多いから。 お客様の経営、事業の根幹に関わる あらゆる課題に踏み込むのは、 本来あるべき姿を描くために、 根源的な問いを繰り返してきた結果です。

人々の活力を再生するデザインとは何か。 自然の摂理に則った循環型のデザインとは何か。 あるいは、集団とは、人間とは何か。

ある時は人類史にまで遡り、 またある時は生命原理に立ち返りながら 地球の課題、人類が直面する課題をも 深く掘り下げていく。

物事を源から、追求し続ける。 その先に、未来があると私たちは信じています。

# 活力ある社会をつくる。そのための「本源追求」を。

#### 追求の姿勢が、現状を打破する

コロナ禍を契機に時代は大きな転換を迎えると私は予見しています。大転換の時代、これからどう生きるのか。今後の社会をどうつくるのか。そのために何を残し、何を変えていくべきか。私たち一人ひとりに問われています。企業が生き残りをかけるために最も求められるのが、世の中の動き、人々の意識潮流をつかみ、未来を「見通す力」。そのためには、既存の価値観、手法にこだわらず、物事の本質・可能性を見極める「追求力」。そして、深く相手に同化し、相手発で思考する「関係力」が求められます。企業においても、一個人においても、これらの能力は次代を切り拓く鍵です。

重要なのは、一人ひとりが、自ら深く探求 すると同時に、仲間と共に追求する姿勢を持 つことではないでしょうか。何が事実で、何 が可能性なのか。安易に正解を探すのではな く、物事の根源を追求し続ける。この「本源 追求」の姿勢を貫くことで、現状を打破す る力が育まれると考えています。

#### 創造性が発揮される場づくりを

働くとは、人々に充足と活力を与えうる可能性を追求すること。そのために、一体になるまで対象に同化し、相手の本源的な期待を追求することではないでしょうか。私たちが目指すのは、その「本源追求」が自ずと生まれ、創造性が発揮される場づくりです。例えば、役職・部門の枠を越えて、活発な追求が生まれる空間。緑や光、風などを取り入れることでより本能を解放し、自由な発想を引き出す空間。経営陣と意見交換のしやすい空間

人と人との関係性が充足し、活力あふれる 空間をつくるために、私たちは施設課題を捉 える以前に、経営課題、事業課題から本来あ るべき姿を追求しています。建築はあくまで も課題解決のアプローチのうちの一つ。建築 提案の後も、運用課題や投資課題など、あら ゆる側面からお客様に同化し、企業や事業の 未来を考えることに重きを置いています。

#### 活力ある社会をつくるために

類グループは創立以来、史観を遡り、自然の摂理・生命原理から人類の意識構造、社会の成立構造に至るまで、一貫して皆で事実を追求し続けてきました。その理由は、歴史を遡り原点を辿ることで、近代社会に変わる新しい社会像を鮮明に描けるからに他なりません。先行きの見えない今こそ、「本源追求」をすべき時。しかし、この追求は私たちだけでは不可能です。大転換の時、同時代を生きる皆様と共に力を合わせ、活力ある社会を共につくっていくことが、私たち類設計室の志であり願いです。



### 大阪設計室長 麻丘東出

1985年類設計室入社。大阪設計室長として、設計の枠を超える新たなプロジェクト推進体制を統率。



## 「働く場所」

とは?

コロナ禍による生産と消費の減退、 国家債権の増大と綱渡りの世界金融、迫り来る業態革命の波……。 先の見通しの立たない中で、多くの

企業が難しい判断を迫られています。

従来の価値観や手法にとらわれていては、未来はないでしょう。 これからの時代、組織、企業はどうあるべきか。私たちの働く場 所はどうあるべきか。 本誌では、 類設計室がお客様と共に追求 し続けている「働く場所」を特集します。

O4



### 水上印刷 物語り

河合社長インタビュー

### 業態変革を続ける「360° フルサービスカンパニー

――水上印刷について教えてください。

河合 社名の通り「印刷」を祖業として、 1946年に現在の本社付近で創業しました。 現在でも事業の核は「印刷」ですが、この 10年間で業態変革を続け、究極の御用聞き として、印刷の周辺の"面倒くさい"を解決す る「360° フルサービスカンパニー」へと転身 し、デジタル×フィジカルのオペレーションア ウントソーシングサービスを提供しています。

### ――現在の社会情勢をどう捉えていますか。

河合 印刷業界の市場規模は約30年で半減 していますが、当社は10年間にわたって増 収増益を続けてきました。ところが、この数 年の安定していた経済、人手不足、インバウ ンドの活況の様相はコロナ禍で変わってしま いました。この変革にどう対応するかを真剣 に考え抜き、舵取りをしている最中です。

私たちのビジネス領域では、5つの大きな 潮流があると考えています。「1. オンライン 化とOMO (Online Merges with Offline) /2. デジタル投資による組織合理化/3. 分 散化と細分化/4.固定客・常連客重視/ 5. 内需回帰1。

これらを横断するキーワードをあげるなら、 「with デジタル」。すべてのサービスはデジ タル活用なくして成立しない、そんな世の中 になるでしょう。DX (デジタルトランスフ オーメーション)によって、「これから10 年かけて起こるはずの変化が、1 年に凝縮される」、それがこれか ら起こる未来です。

もともと10年先を見ていた企 業や、DX に真剣に向き合ってい た企業にとっては、この大転換は大きなチャ ンスであり、社会生活に不可欠なサービスや、 強い顧客関係性のあるサービスは、さらなる 飛躍を迎える機会になるでしょう。

市場原理としては、「良いものは残り、悪 いものは消え去っていく」。それがはっきり と突き付けられるのが、今回の大転換である と考えています。

林 建設投資が見送りになるなど、建設業界 も同様にコロナの影響を受けています。類認 計室としては、改めて営業戦略や組織体制の

足元固めに動いています。同時に、類グルー プ全体としては学びや農園といった事業もあ り、まず外国からの輸入が途絶えた場合の食 糧危機に備え、農園事業の増産へと舵を切り ました。そこには設計事業部はじめ、他部 門からの短期の配置転換などを組織横断的 行っています。こうした外圧の変化に組織と して有機的に対応できるかが問われているの



水上印刷株式会社 代表取締役社長

組織変革を先導。2014年、代 表取締役社長に就任。「日本-勉強する会社」を掲げ、10年 間の増収増益を牽引している。

進。広報統括の立場から本

# MIC Creative-One MIC Creative-One 力を結集して、 Project ひとつになる新本社

印刷業界のトップランナーである水上印刷様の本社建替えプロジェクト 「もう1度、ひとつになろう」。 ここに込められた想いと未来の展望を、 河合社長と類設計室で語り合った。



### 社員が一丸となるための 3つの「One l

上階が斜めに切り取られる形になっていまし た。そこで「天空率」という手法を用いて制 限をクリアしています。

もう1つこだわったのは階段ですね。社員 のコミュニケーションがしやすい空間をどうつ くるか、というテーマで設計していきました。 山根 オフィスでの社内の全体会議の様子も お見せいただき、デスクからそのまま参加で きるような、柔軟な運営ができていることが 非常に印象的でした。

河合 類さんのコンセプトにあるように、社 員が一丸となれる工夫を要所に施しています。 大きくは3つの「One」が存在します。

1つ目は先ほどの「フロアをつなぐオープ ンな吹抜け階段」です。4階建てで、どう しても縦に執務フロアが分断されます。それ らを「One」につなげるために吹抜け階段を 設けて縦にも人の気配が感じられるようにし ました。実際に使ってみると、社員同士の挨 拶、コミュニケーションが生まれる場として、 効果を発揮しています。

2つ目の「One」は、集合研修や社内イベ ントに活用する「ラウンジスペース」です。 当社は「日本で一番勉強する会社を目指す」 と掲げており、一人あたり200時間を未来の ための活動に使うために社内研修も活発に行 っています。さらに社内イベントも活発で、 パーティーや懇親会も頻繁に行っています。 新しくできた社内 BAR、そして屋上テラス での BBQ などは、社員同士のつながりをさ らに強固にしてくれると考えています。こう した社員間の心の「One」を実現する場所と しての大きな役割を担っています。

ラウンジでは来客との打合せも行っており、 非常に落ち着いた空間として好評です。



社内 BAR を併設するラウンジスペース。パーテーションで BAR エリアと研修エリアを分けられる。





奥が新本社。右手前が ANNEX。 建替えを機にできる 限りオフィスを創業の地に集約した。

### 一体感を醸成する新本社

### ――こうした将来の展望に対し、今回の新本 社は寄与していますか?

河合 大きく寄与しています。企業は人なり。 極論をいうと、業績の良い企業とそうでない 企業との差は、「人材」の差です。人が成果 をあげられるように戦略・組織体制・評価制 度・教育機会・働く環境を構築していくのが、 経営者の役割です。中でも、「モチベーショ ンと生産性の上がる環境」については、新 本社の担う役割が大きく、ここは期待を膨ら ませています。

実は、もともと当社は家族主義的なまとま りある会社で、かつては工場と本社が一緒に ありました。しかし事業の成長とともに、組 織が拡大する中でオフィスが分散していきま した。社員も250名に増えていく中で、部門 の縦割りや部門間での競争意識という壁も感 じていました。

そこで各拠点に分かれているメンバーを集 約し、もう一度「ひとつになろう」と考えた のが、新本社を建てた大きな目的の一つです。 もう一つの目的は、採用強化です。学生にア

ピールをする上でも、オフィス環境に魅力が あるかどうかは重要になってきます。

さらに、私たちが目指しているのは、「大 きい企業」ではなく、「速い企業」です。一 体感を持ってスピードを高め、お客様を見て 仕事をする。そのためには皆が集まれる場所 が不可欠になります。当社もコロナでリモー トにもチャレンジしましたし、大企業の中に はオフィスを半分にするといった話も聞きま す。しかしながら、「速い企業」を目指す上 では、根本的には本社そのものが不要にはな らないと考えています。

### ――今回の建替えのコンセプトと特徴を教え てください。

林 手狭になっていた本社を建替えたい、と いうご要望から始まりました。印刷業界のト ップランナーと社長からお聞きした上で掲げ たのが、NO.1になる、ひとつになることを 目指した「MIC Creative-One」というコ ンセプト。都心の狭小地で、オフィスの面積 を最大にしてみなさんが集まれる環境をつく る。そのために、整形に近い形を確保したい と考えました。法規制では道路斜線という高 さの制限がかかる条件だったため、旧社屋は



フロアをつなぐオープンな吹抜け階段。「社員への声かけがしやすくなった」と社長は語る。





3つ目の「One」は「各所のコミュニケー ションスペース&フリーワークスペース」で す。Work Anywhere として、自席でなく ても仕事ができる、ちょっとした作業ができ るスペースを充実させました。仕事には、2 種類あると感じています。「複数人で進める 仕事」と「一人で進める仕事」です。前者は 「円滑なコミュニケーション」が肝となり、 後者は「集中できる環境」が肝となります。 新本社の誕生によって、分散されていた人材 が集まったことと、あらゆるスペースでオー プンにコミュニケーションが可能になったこ とが実現され、複数人で進める仕事の生産性 は大きく向上したと考えています。

### 地域になじむシンプルさ、 エッジの立ったデザイン

---建物の外観デザインもこの地域の他の建 物と比べて、一線を画すデザインになってい ると感じます。

河合 このデザインは気に入っています。フ ァサードデザインは、提案段階ではカラフル なもの、奇をてらったものもありました。し かし、この地は創業の地で、愛着のある場所。 まず「シンプル」であること。地域になじみ 長く景観に溶け込む建物にしたかった。そし て私たちのビジネスの先端性、尖り続けるこ とを表現する「エッジ」の立ったデザインを

> オフィス内のフリーワー クスペースは、多様な 働き方を可能にする。

選びました。本社の周りは近年の西新宿の再 開発で大きく様相が変わりましたが、街に溶 け込むデザインになっていると感じます。

林 内部空間は「One」が実現できるものの、 外観からはどうしてもフロアごとの分断感が 表れてしまうというのが、設計者として感じ ていたこと。それをルーバーで覆うことで1 つに見せ、外観上でも「One」を実現したい という狙いがありました。このアイデアが社 内で生まれたときは、直感的に「これ出した らこれに決まるな」と。予算内でできるかは、 検討が必要でした。より良くなるなら予算折 衝もしようというような背景もあってご提案 し、案の定、「これがいい!」と即決してい ただきました。

### 社員みんなの集大成で できあがった新本社

――初期の打合せで「共創スタジオ」を開催 しました。振り返ってみていかがでしたか。 河合 皆に自分ゴトとして本社を想い、使っ て欲しい、経営者なら誰でも考えることだと 思います。その意味では「共創スタジオ」は

非常に大きな役割を果たしてくれたと思いま す。参加者の様々な意見から、様々なシーン が具体的に浮かび上がり、夢を抱き、一方で 現実的な共有もしながら今回の新本社のかた ちになりました。今回設計していただいた細 かいところも含めて、皆の集大成でできあが ったことだと思います。

### 仕事は遊び 寝食忘れて 没頭できることは幸せなこと

林 プロジェクトを通して感じたことですが、 水上さんの社員さんの主体性の高さ。みなさ ん自ら考え、自ら行動に移す印象があり、感 銘を受けました。

河合 有り難いですが、自社から見ればまだ まだです。主体性を育むために特別な教育を しているわけではないのですが、顧客志向、 顧客視点というのは常に社員に話しますね。 日々のお客様とのやりとりの中から、主体性 を学んでくれているのだと思います。

ワークライフバランスはひとつの潮流です が、誰が言ったのこの言葉?というのが本音 (笑)。大前提で、仕事って大変できつくて 嫌なものでしょうか? そんなことはないで すよね。類のみなさんは設計が好きで仕事を



されているからか、そこに「やらされ感」は 全く感じません。いかに寝食忘れて没頭する ことを仕事にできるか。仕事に没頭できれば、 それはとても幸せなことだと思います。

印刷業の私たちも同じです。私も四六時中、 経営のことは頭から離れないけれど、それは 苦ではないですね。仕事に没頭することによ ってつくられている人生観と達成感がある。 誰かに振り回される人生か、主体的に自ら動 かす人生か。主体性が、人生の充実度を分け るのです。

山根 自分たちの姿勢が問われる時代と感じ ます。若手も、私たち先輩自らが楽しく追求 していれば、その背中を見て自ずとついてく る。仕事と遊びは同じ。そういう意味では社 屋解体のときの「サンキュー&グッバイパー ティー」で、社長は「遊ぼう!」という言葉 を書かれていたのが印象的でした。

河合 遊ぼう、は直感的に書きましたが、遊 びのように主体的に仕事に没頭してほしい、 そういう想いを込めています。遊び心という 意味で、バーや屋上のテラスを設け、さらに 服装もカジュアルを解禁し、社内には有線で BGM も流すようにしました。五感を刺激す るような居心地がいい空間であれば、おのず と主体的に仕事に没頭できると考えています。 もう1つ働く場所において大切なのが、人間 関係。周囲との関係ができあがって、その人 の本当の居場所になるのだと思います。大事 なのは信頼できる仕事ができる関係かどうか。 単純に「良い人間関係が良い仕事を生む」わ けではない。そこに甘えが生まれてしまって は本末転倒です。「良い仕事関係が良い人間 関係をつくる」のです。

林 「闘争と親和」と私たちは呼んでいます が、その両輪が組織には必要です。「親和」 だけでもいい仕事はできない。信頼できる仲 間と共に、「闘争」に向かえる課題があって 初めて人間関係が深まっていく。集まる意義 もそこにあるのではないかと思います。

### Episode 社員と想いを共有しながら創り上げた設計プロセス

### 2018



「日本で一番勉強する会社」をイメージ し、学びの階段を中心としたコンペ案。

水上印刷を象徴するデザイン をいくつも検討。

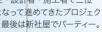
### 2019 既存社屋解体時の「サンキュー

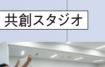


### 2020



体となって進めてきたプロジェク ト。最後は新社屋でパーティー。







追求。「意思決定のスピード」「顧客対応 カ」「社内の風通しの良さ」が強みとして 挙げられ、その後の設計の羅針盤とした。

カラースキーム

社員10名以上が参加した内外装のデ ザイン検討会。社員一人ひとりにマイク を回しながら、納得のいく仕上を選定。



会長と社長は何度も現場を 訪れ、細部まで確認。

※共創スタジオ=プロジェクトの当事者を増やし、関係者の創造力を引き出すために 類設計室が主導する従来のワークショップを超える追求の場





いま、集まる意義を再考する

――組織の一体感がいまなぜ必要だとお考え

河合 集まる意義でいうと、いま大きい企業

よりも、「速い企業」が勝ち残る時代です。

究極の顧客志向。市場から選択されるものし

「一体感」は決して会社のエゴではありま

せん。一体感を持った会社が生み出すサービ

スは質が違う。お客様はニーズ・課題に応え

てくれる会社を求めています。しかし、部門

間の仲が悪ければ、本社と製造で、デザイン

と本社で意見が食い違い、振り回される。本

来向くべきはお客様なのに、社内コンフリク

か残らない、と先ほどもお話しました。

トが起こってしまう。 組織が分断されると、 お客様のニーズに応え られなくなるのです。 組織の一体感が生みだ す、良質なコミュニケ ーションを醸成する環 境と、経営意思決定の 速さが、組織の速度を 生み出します。だから こそ、これからも水上 印刷の「One」を強く

していきたいと考えています。

林 水上さんのそのスピード感は設計段階か らも感じていました。

河合 右往左往しますけどね(笑)。

林 それは必要なプロセスだったと感じてい ます。例えば、階段の設計段階。安全を確保 するには2つの階段は離した方が良いという 設計者の固定観念で進めていたのですが、今 回は中央の一箇所に集めることが正解だった。 それは繰り返し会話し、議論しないと気づけ ない。固定観念が崩れないのですね。我々も プロとしての想いはありながら、顧客を第一 優先で考えること、その先に本当の答えがあ るということに改めて気づかされました。

今回のコロナのように早急な判断が必要な 際には、組織としてのスピード感はかなり重 要です。意思決定スピードをいかに早められ るか。組織としてどういうデザインをしてい くかが問われていると、我々自身も日々の組 織運営の中で感じているところです。

### リアルに会うことが 如何に贅沢か

### ――コロナ禍における働き方と集まることの 意義をどう考えますか。

河合 緊急事態宣言下では、本社で70%を 超えるリモートワーク化を実現しました。実 際にやってみて、プラス、マイナスの両面が 見えてきました。結論からいくと水上印刷で は完全リモートワークは推進しません。オフ ィスワークを軸とした「ハイブリッドワー ク」を目指します。

リモートワークの一番のプラス面は、「移 動時間の削減」で、移動による非稼働時間 を価値生産時間に替えられるのは、職種によ っては大きな効果があります。

他方、わざわざ集まって「リアルに会うこ とが如何に贅沢か」ということにも気づか されました。リアルな接点、リアルな会議に 対しては、より目的意識を高めて成果の向上 を図っていくべきでしょう。

これは役職、役割、あるいは業種、職種に よっても異なりますが、100%一人で完結で きる仕事、職業など存在しません。そもそも、 仕事とは「誰かの役に立って対価を得る」こ となので、相手が存在しないと成立しないし、 より大きな成果を牛み出すために組織やチー ムが存在しています。

つまり、長期的な目線に立つと、やはりオ

フィスの重要性は将来も変わらない。あとは、

時代や技術を取り込んで、ハイブリッドな働 き方を追求していけばよいと考えています。 山根 全く同感です。類グループでは、これ からの集団のあり方はどうなんだ、というこ とを猿はどうか、牛物はどうかと単細胞に至 るまで、生物史に遡って本源から追求してい ます。例えば、猿は集まり、互いの顔を見合 わせて、そこで安心感を得たり不全感を和ら げて、闘争に向かうことができます。

河合 面白いですね。

山根 あくまでも一例ですが、サルから人類 を貫く集団統合の歴史変遷など本源的な集団 の在り方を日々追求しているからこそ、今回 のコロナでも単純に未知で危ないからリモー トにする、というのは違う、できるだけ「ど うやったら集まれるか?のやり方を考えよ う」というのが類の考え方のスタートでした。 だからコロナに対しても徹底的に全社員で追 求しました。会社・組織ごとにこうした思考 の軸が重要だと思います。

林 完全リモートで会社に来なくていい、と いう方針の大企業もありますが、本当に社員 さんの活力が出ているのかはわからない部分 ですよね。類も水上さんと同じように考えて いたので、お話を伺っていて共感するところ が多く、嬉しくなりました。

### 水上印刷 新本社 概要

所 在 地 東京都新宿区西新宿5-14-3

主要用途 事務所

施 主 水上印刷株式会社 施工会社 三和建設株式会社

敷地面積 \_ 436.35㎡ 建築面積 343.94㎡

延床面積 \_ 1303.41㎡ 階 数\_地上4階、塔屋1階

最高高 19.55m 主体構造\_鉄骨造 設計期間 12ヵ月 施工期間 \_ 10ヵ月

### 類さんと出会わなければ このプロジェクトはなかった

#### ――類設計室との出会いは?

河合 お世辞ではなく、類さんとの出会いが なければ新本社プロジェクトは存在しません でした。新本社の構想は、実は2008年頃に もありました。大手ゼネコンや地元業者など 様々な会社に提案をもらいました。けれども、 「求めていることと何か違う」というアウト プットが多かった。我々も重要な決定の際に は必ず「人」を見ます。林さんをはじめとし た類の方々に出会って、提案を聞いて、よう やく「この人たちとなら一緒にやりたい」と 思えました。提案の際にお会いした皆さんの 他にも、その後方で支えているチームの熱意 も伝わってきました。

提案の内容自体も、ずば抜けて良かった。 類のみなさんとじゃないと、今の本社は完成 しなかったでしょう。

最初に提案してくれた内容も、気に入って いました。私たちが一番大事にしていること をしっかり受け止めて、カタチにしてくれた。 水上の「人づくり」や「日本で一番勉強する 会社」といったところに深い理解を示してく れた。ビジョンや社是が言語化されている会 社じゃないので、感じとってもらわないといけ ないところも多かったと思います。水上のま さに本源的部分、本質というのかな。それを 感じてとってくれたのが、嬉しかったですね。

新本社構想は、最初からすべて見通せてい たわけではありません。様々なシミュレーシ ョンは行いましたが、それでも「創ってみた い!」と思わせてくれる提案と、任せても良 いと思える人と、そして納得の価格(笑)、 社運をかけたプロジェクトですから、全てが 揃わないと、いざ決断には至らない。全ての 条件を満たしてくれたのが類さんでした。

### ――類設計室の最初の印象は?

河合 ご自身の哲学があると感じました。仕

事に対する自分たちなりの想いや考え方を軸 にした提案をいただけた。もう1つは、ディ テール。仕事のプロフェッショナルは細部に 宿りますから。私たちが気づかないようなデ ィテールにまでこだわってくれました。それ だけ、気を回して向き合ってくれたんだろう なぁと。

林 私たちが大切にしているのは「相手発」 という姿勢です。初めて、会長・社長にお 会いしたときに、我々が事前に考えていたと ころと、水上さんの想いがフィットする感覚 がありました。ここを突き詰めていけば、響 く提案になるだろうと。ある種、運命的なも のを感じました。

僕らが机の上だけで検討していてもこのプ ランになっていません。一緒に議論しながら 作ったからこの形になりました。一体感を持 って一緒に創り上げた、まさにプロジェクト 自体が「One」だと思います。

### ――類設計室への今後の期待を教えてくだ

河合 類さんは社長を筆頭に70代の幹部の 方も多い。これだけの世代ギャップがありな がら、よくその熱量を若い世代まで維持でき ているなと驚きます。類さんにはベンチャー の勢いを感じます。長いお付き合いになるの で、熱量を後世に維持し続けて、クリエイテ ィブに永続的に頑張って欲しいです。

正直、コロナ禍において、何も迷いがなか ったかと言えばウソになります。しかし、そ んな混乱下の中でも最後までやり遂げ、私た ちの夢を実現してくれた類さんに心から感謝 しています。また35年後くらいに、次の新 本社プロジェクトを実現させましょう(笑)。

林 16歳で設計を志し、いまこういう言葉 をいただけることは設計者冥利に尽きます。 本日はありがとうございました。

Detail of Design

内外の条件を統合した

ルーバーデザイン

全体を包む一枚のルーバー

平面的に緩やかな曲線を描くルーバーは、デザイン

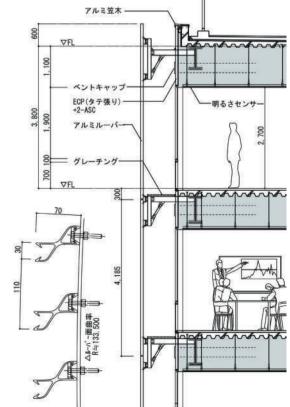
はもとより天空率を満たすための工夫。指向性のあ

る細めのルーバーは、天候によって光の反射が変わ るアルマイト仕上。位置によって見え方が変化し、

先鋭さ(エッジ)と街に馴染むデザインを両立。

柔らかく光を反射させた明るいオフィス

自然光の移るいを取り入れるため、開口部を目一 杯に設け、ルーバーの反射光を採り込んだ。ルー バーを支持する部材が室内から目に入らないように 支持ピッチをできる限り大きくし、窓の外に広がる 緑を楽しめる開放的な室内環境を実現した。



ルーバー平面詳細図(1/6)

水上印刷 新本社 設計チーム

サルから人類を貫く集団統合原理

樹上に進出したサルは、同類闘争を激化させ、飢えと

怯えの不全感から解脱すべく、相手との期待・応望回路

=共認機能(親和共認)を進化させていった。サルは、本

能を超えた共認によって、はじめて集団を統合し、闘争に

※共認とは、共に認め合うこと。人類の集団や社会は、

互いに課題や評価、役割、規範を共認することで統合さ

れている。これは相手と自分の不全→期待を重ね合わせ

同一視することで安心感などの充足を得る機能であり、こ

の共認充足は、サル・人類の最大の充足源・活力源となる。

(類設計室 実現論より)

親和

向かった。

13

断面図(1/100)



### 人類的課題に挑戦する企業 次なる進化に向けて

酉島製作所(以下、酉島)は、大阪府高槻市に本社を構えるポンプメーカー。公共用・産業用ポンプの製造・販売を主力事業とする、日本を代表するものづくり企業だ。1919年に創業、昨年100周年を迎えた。

ポンプに馴染みのない方もいるかもしれないが、例えば上・下水道、冷暖房設備、火力発電所などで使用されるポンプを製造している。人間の心臓と同様に、いかなる状況になっても動き続ける必要があるインフラを支えている。加えて、ポンプ事業はエネルギー問題とも切り離せない。世界で消費される電力

の約10~20%が、ポンプの稼働に使われているという。ポンプの省エネ化は喫緊の課題であり、地球全体の問題に直結しているのだ。人にとっても、地球環境にとっても重要な意味を持つポンプ。この製品を主軸においた酉島の事業展開は、まさに「人類的課題への挑戦」である。

そんな酉島だが、約20年前の国内の公共事業の縮減施策により、官公需のポンプ市場も年々縮小。大きな事業改革の必要に迫られた。

そこで2003年、これまで培ってきた技術と実績を武器に、海外市場への進出を決断。 海外シェアの急拡大に成功した。また、世界のニーズに柔軟に対応するために、2012年 に全部門を貫いた技術情報のシステム化・基 準化を行い、品質とスピードを同時に向上。 さらに2010年、エンドユーザーと直接つな がり、生涯にわたってポンプを支えるサービ ス事業を本格化させた。

約20年にわたる改革によって、営業基盤・技術基盤・事業基盤、すべての面で大きな飛躍を遂げた。「基盤は整った、次の酉島へと進化していこう」。今回の新本社工場計画は、いわば改革の"総仕上げ"として、そして次の時代の"進化"に向け、組織の一体感を生み出す事業としてスタートした。

類設計室は、このような酉島が置かれている外圧に直面する課題に深く同化し、新しい 新本社工場の意義を見い出しながら、建設プロジェクトを推進してきた。 まず2016年度の基本構想では、約7haにわたる敷地全体の再編計画から着手。将来を見据えた新本社工場の最適立地や段階的整備計画を立案した。2018年度からの設計では、人材の力、組織の力を最大限に引き出すため「一体感」をコンセプトに、障壁がなく自在に働けるオフィス空間を提案した。そして現在は、100周年を迎えた酉島のブランディング戦略にも携わり、経営・事業・組織・施設の改革を一体となって進めている。

このように、類設計室は、経営陣・建設プロジェクトチーム、各部門のスタッフの方とともに本プロジェクトを作り上げてきた。ここでは、4年にわたる新本社工場計画の軌跡を振り返り、これからの展望について考えた。

グローバル展開 2003年 TGT (トリシマ・グローバル・チーム) 発足 以降、海外での事業を拡大

 技術
 ものづくり基盤の再構築

 改革
 2012年 TIS (トリシマ・イノベーション・システム) プロジェクト開始

事業

改革

新 エンドユーザーへの密着2010 年~ サービス事業を本格化事業化 2018 年~ 回転機械の簡易モニタリングシステム 「TR-COM」を販売開始

組織 ダイバーシティ 2012年~ 外国人社員の積極採用 2012年 企業内託児所の開設 2018年 働き方改革推進チーム発足

### 改革の総仕上げ 新本社工場 計画

2016 年 5 月 チーム発足・基本構想

2018 年 3 月 基本計画 2019 年 9 月 着工

2021年3月 供用開始(予定)

Story 02

### 酉島製作所 物語り

### 原田社長、羽牟専務インタビュー

ダイナミックな改革を進める酉島製作所。 大転換の時代の中で、 組織はどのようにあるべきか、 これからの働く場に求められるものはなにか。 原田社長・羽牟専務と語り合った。

### 100 周年を機に、 組織の意義を問い直す

――100周年を機に改訂された経営理念や、 創業以来の社是に込められた想いをお聞かせ ください。

羽牟 社是は、酉島の DNA であって、心であって、体だと思っています。社是があるから、何かあった時も社員の意識がカチッと固まる。さらに、事業を通じて社会貢献ができていることに、誰もが誇りを持っていることも私たちの強み。工場で働く人たちは、自分たちの作ったポンプが、災害から人々を救ったことに誇りを、営業の人たちも海外の水が通っていない地域にポンプで水を送れたことに誇りをもって働いています。

その想いを、新しい経営理念にも入れ込み

株式会社 酉島製作所代表取締役社長

### 原田耕太郎

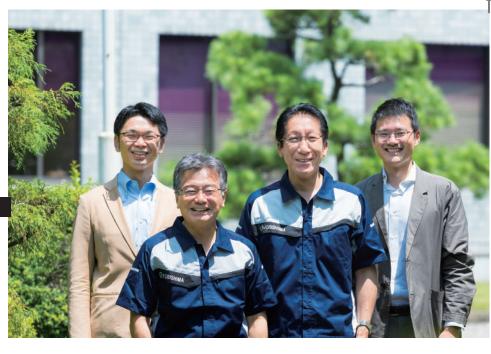
2006年、代表取締役社長に就任。以来、 強力なリーダーシップを発揮し、トリシマグル 一プの発展を牽引している。

### 社是

金銭の赤字は出しても信用の赤字は出すな

### 経営理念

私たちはポンプを愛し、 世界によりよい変化を生みだすために、 進化し続けます。



たいと思いました。また外国人の社員比率が増え、酉島を言い表せられる簡単な言葉がないと、組織がまとまらないという思いもあり

まず経営理念ですが、始まりの言葉にある、「ポンプを愛し」という部分。なかなか経営理念で「~を愛し」という言葉はないですよね(笑)。これは、まずは自社や自社の製品に愛情を持たなければ、いいものはつくれない、お客様に感動を与えられないという想いからです。

そしてもう一つは、「進化」。世界により 良い変化を生み出すためにも、自分たちも進 化していこうというメッセージを込めています。

酉島の事業は、社会を変えられるインパクトがある。 どんどん自分の頭で考えて行動して、社会を変えていけるくらいの会社になる

### 行動指針

TEAMWORK
DIVERSITY
PROFESSIONAL
CLARITY
ENTHUSIASM
INNOVATION

**EV**OLUTION

うという想いを込めています。

あと30年経ったら、時代が変わってポンプの会社ではなくなっているかもしれない。ただ私たちが、社会に貢献できているのなら、それでもいいんじゃないかと思っています。酉島の精神が、社員たちの根底に流れていて、それを中心に事業の幅が広がっていく。だから、あえてポンプそのものにこだわらずに、色々な視点で考えていこうという想いも込めています。

### 働き方改革の本質は、 未知課題への挑戦

――2018年には、働き方改革推進チームが 発足されています。発足の際に、特に期待さ れたことは何でしょうか。

原田 今までのように、人を増やす人海戦術での働き方は、収益的にも厳しいですし、今後の人口減少の中でも難しい。限られた体制の中で、本当にやらなければならない課題に、みんなの力を発揮できる働き方にしたいということが一番の目的です。それから、外国人の社員も増えていく中で、多様な働き方を寛容できる組織づくりも重要な課題でした。

ここ10年を見ていると Google はすごい 企業だと思っています。彼らは、業務時間の 20% を通常の仕事以外に使っていいとして いて、創造的な仕事に時間を当てている。これは、類さんが取り組まれていることでもありますよね。

小林 そうですね。類グループでは、7割を 現業活動に、3割を組織活動に取り組むとい う働き方をしています。組織活動では、社会 課題の追求などにも積極的に取り組んでいま す。専門技術を超えた幅広い視点を養うこと で、仕事の成果も上昇させていこうという考えです。

原田 私たちも、新しい課題・難しい課題を考えることに時間を使う組織にしたいと考えています。今までとは違うことを調べたり、学んだり、議論するでもいい。時間に追われていたら本当の意味でのイノベーションや成長は難しい。今までに無いものを創り出していくためにも、挑戦していく時間を作っていきたいと考えています。

### 壁を取り払い、 ぶつかり合う場が、新本社

**小林** 新本社工場では、「一体感をつくる」 ことを目標に設計させていただきました。これからの組織像についてお聞きできればと思います。

**羽牟** もっともっと活性化させていきたいと 考えています。「壁をなくす」ことが大きな 目標です。意識的に人のぶつかりあいを作っ て、ダイバーシティも相まって新しい価値を 生み出していく。ルーティーンや日常業務は テレワークでもできますが、何か新しいこと をやろうという時には、会話が必要です。自 分の考え一つで成立する世界じゃない。新オ フィスをその拠点にしたいと考えています。

**原田** 新本社工場を、社内の人だけでなく、社外も含めて人が集まる場所にしていきたいです。リモートも大事だけれど、だからこそ、ここには色々な人が集まる場所にしていきたい。

例えば、フクシマガリレイさんの新本社「MILAB(ミラボ)(同誌 p24)」のような場づくりも良いかなと思っています。色々な人が出入りし、新しいかたちやアイデアで組み替えていける流動的なオフィスにしていきたいです。また、何が起こるか分からない時代ですし、時代の変化にも柔軟に対応できる場所にしていきたいですね。

小林 コロナ禍は、働き方を変える大きな転機となりました。これから5年先、10年先の働き方も大きく変わっていくでしょう。

原田 そう思います。酉島では、火力発電所向けのポンプの仕事もしていますが、コロナ禍で経済活動の制限によって、発電所の稼働が少なくなったことでCO₂排出量が20%も減りました。これは、世界的なエネルギー問題を考える大きなきっかけになるでしょう。地域で電力を作ってエネルギー循環できる技術は既にあります。集中的に発電し、送電線で送る従来の技術に比べると、非常にエネル

ギー効率が上がるでしょう。そうなると、大型の発電所は不要となり、ポンプもいらなくなるかもしれない。その時に、我々はどうしていくのか。

新本社工場では、こういった将来の社会像を話し合う場、新しい技術を創造していく場にしても良いんじゃないかなと思っています。

### グッと入り込んで、 想いからつくってくれる類さんと 出会えて本当によかった

――最後に、類設計室への想いや期待など をお聞かせください。

原田 本社の建替えは、一生に1回のことですし、この機会に類さんと出会えたっていうのは本当によかったなと思っています。建物を建てるだけじゃなくて、酉島にグッと入り込んでいただいて、色々な課題について議論ができた。設計では、みんなの想いをコンセプトにまとめてもらって、建物にも反映してくれました。

類さんは、社会に対して色々な問題提起もされたり、中卒採用という新しい募集戦略に取り組まれたりもしている。全員経営という組織そのものも面白いですし、活動の根底に

は「人」がいるということがとても刺激になっています。

小林 類グループの組織体は、「共同体企業」という言い方をさせていただいています。 全員が経営者、株主、働き手となり、全員で 組織をつくっていくことを大切にしています。

引き続き、働き方改革やブランディング戦略も含めて一緒に取り組んでいきたいと思っています。

橋本 類では、今年度から高槻市富田地区のまちづくり構想に取り組んでいます。 酉島さんとの連携は、企業と地域のコラボレーションという面からも、非常に可能性が広がっていくだろうと思っています。

原田 そうですね。高槻市の街なかで事業を継続していくと決めたので、これからも地域と共存していきたいと思っています。たくさんの社員も高槻に住んでいますし。

**羽牟** 「昔から知っていましたよ」と言って くれる地域の方も増えてきました。高槻で育って、酉島に勤めてくれる人たちもいて、本 当にありがたいことです。

原田 子どもたちが地元で育って、地元の企業で就職し、地域も一緒に大きくなってほしいと願っています。



### 株式会社 酉島製作所 代表取締役専務 **羽牟幸一郎**

創業100周年に先立ち、記念事業準備委員会の委員長として新たな企業理念の制定等に携わってきた。現在は経営企画室長とサポート本部長を兼務している。

新オフィスのコンセプト・パース。オフィス全体が立体的につながり、部門を超えて刺激し合える空間を提案した。



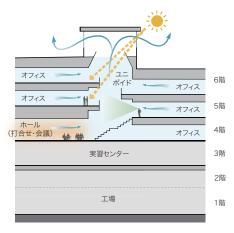
16

### Story 02

### 酉島製作所 物語り

### 建設プロジェクト対談

マスタープラン段階から4年にわたって 共に追求してきた建設プロジェクトチーム。 新オフィスづくりと働き方改革の 両輪で進めてきた中での 可能性や展望について語り合った。



ユニボイド 断面図 オフィスをスキップフロア状に構成し 一体感のある空間を実現。吹抜け上部にハイサイドライト を設け、自然通風と自然光をオフィス内に取り入れ、五感を 充たす快適性を追求。

### 株式会社 酉島製作所

### 高橋広人生

今回の新本社工場建替えプロジェクトにおいて、当初よ り実務面の責任者として携わっている。

### 株式会社 酉島製作所

入社以来情報システム部門で活躍していたが、2018年 に発足した働き方改革推進チームのリーダーとして異動、 改革を進めている。



### 建替える目的はなにか

小林 類設計室は、2016年の基本構想から 4年以上酉島さんのお仕事に関わらせていた だいています。この中でも特に印象に残って いることを振り返っていければと思います。 高橋 建設プロジェクトは2016年からスタ ートして、当時はオフィスの建替え計画とし て進めました。一時、社内でも議論が留まり かけていたところ、京都のユーシン精機さん の本社工場(類設計室の設計監理)に視察に 行かせてもらいました。

ワンルーム・

この建物は、1階が工場で、上の階にオフ ィスが配置されていたのですが、非常に参考 になりました。私たちも、機械工場の建替え や、生産力の増強も重要な課題だったので、 酉島のスタイルもこれだ!ということで再ス タートを切りました。そこからは一気に進み

ましたね。

組織を一体化する

スキップフロア・オフィス

橋本 2017年8月から検討を再開しました。 1階に工場を組み込むことで、将来の土地利 用がしやすくなるなど、事業の可能性も広が りました。計画の骨格は、生産チームの方と も膝詰めで検討し、2ヶ月で一気に作りまし

### 逆転の発想から生まれた スキップフロア・オフィス

**小林** 設計が本格スタートしてからは、オフ ィスの空間デザインが大きな山場でした。日 常的には使用頻度が少ない大ホールをあえて 施設中央の4階に配置し、スキップフロアと する計画をご提案させていただきました。

高橋 あの考え方も良かったですよね。大木 ールは、行事以外の時は使われないので、最 上階に配置するのが一般的な考えです。それ を逆転の発想で、普段使いできるようにした 面白いアイデアでした。

橋本 オフィスで、スキップフロアを実現す ることはすごく斬新なアイデアだったと思い ますが、当時の皆さんの受け取り方はいかが でしたか?

高橋 オフィスの真ん中に吹抜けがあるタイ プはよくありますが、スキップフロアはかな り斬新でした。

**小林** 私たちも、最初はどうなるだろうかと

いう気持ちもありまし たが、思い切ってご提 案しました。酉島さん の働き方改革を実現す るためにも、なんとし てでも一体感ある空間 を実現したいという思 いが強くありました。

大ホールを中央に持ってくれば、階高を工夫 できるアイデアが生まれ、3層のオフィスを 一体空間にできる可能性が一気に拓かれた感 覚でした。

高橋 できてみて、使ってみないと分からな いところもありますが、とても楽しみです。 一体空間なので、音の聞こえ方の検討や、空 調の気流シミュレーションや、トップの自然 採光の取り入れ方なども、かなり工夫をして もらいましたね。



小林有吾 新本社工場の設計統括

に加え、プロジェクト全 体の統括を担当。

株式会社 類設計室 企画室キャップ 橋本 宏 初期の基本構想の統括

などを推進。



4階 大ホールパース 日常利用の少ない大ホールを オフィスと一体空間とし、多目的に利用しやすい計画。

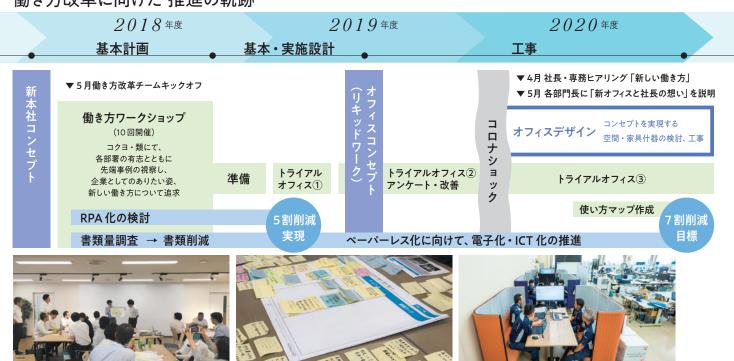




### 「リキッドワーク」をコンセプトとし、自らが働く場所や協働する相手を選択しながら、環境を創り出していく。

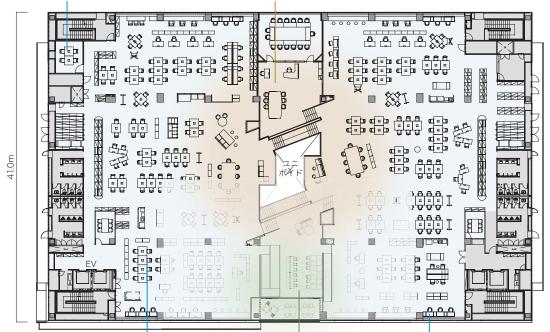
### どこでも、いつでも、だれとでも。 自在な働き方が広がる「リキッドワーク」

### 働き方改革に向けた 推進の軌跡



64.4m

必要最低限の打合せブース。 WEB 会議などに利用。 オフィスを貫くユニボイド周りに、常に活動的な、みんなが集まるオープンミーティングエリアを配置。



オフィス中央の吹抜け 廻りに動線を設けるとと もに、議論が行える場 やリラックスできる場を 設け、コミュニケーショ ンを活発化する計画。

6階 平面図 S=1/500

時期や部署に応じて 使い方を選択出来る、作業エリア。 スキップフロアをつなぐオフィス中央のクォーターゾーンは、 明るく、開放的なカフェエリアに。

ゆるやかな集中エリアを形成。

窓際のカウンターで、仕切りのない

### どこでも、いつでも、 自在に働くスタイルへの改革

一改革を牽引してきた働き方改革推進チームの発足の経緯や取り組みを教えてください。 冨田 働き方改革推進チームは、2018年4月からスタートしました。まず着手したのがRPA(ロボティック・プロセス・オートメーション:ソフトウェアによる作業の自動化)ですね。みんなでソフトウェアを作れるようになろうという目標から取り組みました。自部門の業務効率を上げることが目的でしたが、それがなかなか難しい。結果的には、RPAの導入は情報システム室にて担っていこうというかたちで進めています。

それから、同時期の6月からは書類削減にも取り組み始めました。コクヨさんとも協力して書類量を調査して、新本社に引越すまでに7割削減というゴールを設定しました。まずは2018年度で5割削減を目指していましたが、見事実現できました。



これと並行して2018年の秋頃からペーパレス化にも取り組んでいます。各部門に調査をかけたときに、よく課題として挙がっていたのが申請書・稟議書の書類の多さ。そこで、2019年2月に稟議書を、その他の申請書も徹底的にコラボフロー(ワークフローのクラウドシステム)に集約していきました。さらに、どこでも作業できるようにするために、2019年3月にスマートフォンを導入しました。

高橋 新オフィスでは固定席をなくし自由に働ける「リキッドワーク」を導入するため、誰がどこに座っているのか分からなくても業務が滞らないよう、電子化が必要だろうということで進めていました。このコラボフローは、コロナ禍でリモートワークに転換したときに、役に立ちました。在宅でも決済や伝票処理することができ、非常に助かりました。

**冨田** 現在のコロナ禍のようなことは全く想 定していませんでしたが、たまたま世の中の 動きと合致したかたちです。

どこでも柔軟に仕事できるようにならないと、生産性も上がりません。ペーパレスは、あくまで手法の一つ。高橋が言ったように社内にいるかいないか分からない状況でも業務が回るようにしていきましょうっていうのがベースにあります。

小林 システム化が着々と進んでいますね。

**冨田** 今や、地球上どこにいても同じ情報、同じプロセスを理解することができる状態になっています。

**小林** ペーパレスの達成度は、現在どの程度ですか?

**冨田** 8割くらいですね。新たに発生する書類は極端に少ないです。まだゼロにはならないですが、主要なところは完了する見込みが立っています。

### コロナ禍を機に変わった 働き方改革は、意識改革

――新本社工場の先行実践としてのトライアルオフィスに取り組まれていますが、効果や課題を教えてください。

**冨田** トライアルオフィスは、調達部と研究 開発部、働き方推進チーム、それから、プラ ント技術部の一部でも実践しています。

スタート段階は、小林さんにも大変お世話になりました。元々色々な場所で仕事をしている部署は導入しやすかったですが、フリーアドレスにした場合、一部で情報の乖離が生まれてしまいました。

そこで、パソコンや携帯で、気軽に連絡が 取れるようなやり方に変えないといけなかっ た。今までにない働き方に慣れるまでは難し かったですね。ただ最近は、これまで難しい と思っていた生産部門などもフリーアドレス

### 建設プロジェクト対談

の話が出てきています。

設計は、在宅ワークは難しいで すが、その中でもどうすればでき るのかをメンバーが自分たちで考 えてくれたというのは、嬉しかっ たですね。今では、設計チームの 働き方改革もすごく進んでいて、

会社でも在宅でも柔軟に働くことができる業 務環境に進化しています。

コロナ禍の影響もありますが、会社的に変 わっていく流れがあるので、みんなも主体的 に考えてくれています。

### 物理的な距離を超え、 組織の一体感を生み出す

小林 酉島さんでは、既に働き方改革やトラ



イアルオフィスを検討されてきたので、新本 社工場が完成してからは、本格的に実践して いけそうですね。

高橋 そう思います。コロナ禍を機に、リモ ートワークを運用して、出社人数を減らした

小林 社長の対談では、新オフィスを社内外の

状態を実現できているので、これを発展させ ていけば実践できると考えています。 方が集まる場にしたいとお話されていました。

外観では、動きのある庇デザイ ンや木調仕上げによって、「進 化」し続ける組織姿勢と、環境 を守る企業の使命を表現した。

酉島製作所 新本社工場 設計チーム

### 酉島製作所 新本社工場 概要

所 在 地\_大阪府高槻市宮田町

1丁目1番8号 主要用途\_事務所·工場

施 主 \_ 株式会社酉島製作所

施工会社 松尾建設株式会社

敷地面積 \_ 52,978.51㎡ 建築面積 \_ 3,266.00㎡

延床面積 1481971㎡

階数\_地上7階 最高高 36.47m

主体構造 \_ 鉄骨鉄筋コンクリート造

一部 鉄骨造 設計期間\_18ヵ月

施工期間 \_ 19ヵ月



高橋 定型的な作業は、在宅作業でも良いと 考えています。新オフィスに来ないといけな いのは、そこでしか手に入らない情報や機会 を得るため。コミュニケーションやイノベー ションが大きな目的になると考えています。 新しいアイデアや発想は、人が集まるところ じゃないと絶対に生まれませんから。

つまり新オフィスは、8時に来て5時に帰 るただの作業場ではない。新しい価値を生み 出す場としての仕組みを作っていかなければ いけません。

**小林** 新オフィスの位置づけが、より明確に なりましたね。

橋本 自在な働き方が土台となって、一体感 の意味も進化してきていますね。

高橋 当初のコンセプトから、少し変わって は来ていますよね。当初は、一体感を生むた めにワイワイガヤガヤ集まる場を作ろうとい うことが目的でした。

根底の考え方は変わっていませんが、現在 はさらに物理的な場所を超えて、生産性を上 げていこうと。そこで生まれた時間を使って、 みんなで新しい価値を生み出していこうとい う考え方に発展してきています。

全員が本社にいる状態だけでなく、自宅や その他の場所にいる。要はどこにいても一体 感を感じられる環境づくりが重要だと考えて います。

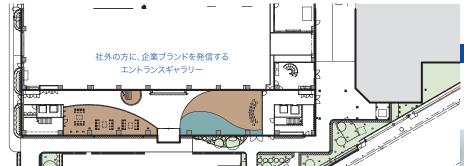
冨田 物理的な一体感というよりも、精神的 な一体感をどうやって生み出すかというさら に難しい課題を考えていかないといけないで すね。

小林 国内外も含めて、社員のみなさんがつ ながっている、一体になって働いているとい う感覚ですね。

冨田 ここはとても大事だと思います。在宅 で1ヶ月働いていたとしても、酉島の一員だ というプライドを持てるような仕組みづくり も必要になります。

小林 類グループでは、組織の一体感とスピ ードを生み出すために、全社が投稿・閲覧で きる社内ネットという仕組みがあります(同 誌 p27)。東京事務所や、塾や農園など距離 が離れているメンバーとも状況共有や成功体 験・指摘も共有でき、組織をつなぐ一番の羅 針盤となっています。

物理的な距離を超えて一体感をどうやって 生み出していくのか。新本社工場が完成した 後も重要な課題になりそうですね。



ブランディングチーム対談

1階には、社外の方に企業ブランドを発 信するエントランスギャラリーを設ける。



自分たちが楽しんで、 新しい働き方のワクワクを広げていく

――建設工事と並行して進めているブランデ ィング戦略。これから実現したいことを教え てください。

太田 新しい空間ができると、働き方もガラ リと変わって、酉島がさらに成長していくワ クワク感を凄く持っています。この進化する 勢いを、お客さんや学生さん、社員のみんな に発信していきたいです。

**東條** 「新オフィス使い方マップ」を作ろう としていますが、行動指針の一つである 「Enthusiasm=ワクワクする」に通ずる使い 方を発信し、最大限に活用してもらえるよう に進めていきたいですね。

そのためにも、自分がいいって思わないと 伝わらないので、まずは自分たちが楽しんで 仕事をして、広げていきたいと思っています。

### 100年培った精神性を、 次世代に伝えていく

――広報活動やブランディングで大切にされ ていることを教えてください。

東條 酉島は BtoB の会社なので、ポンプの 広報宣伝というよりも、企業イメージの発信 が主な課題です。特に募集学生や投資家さん などに、社会貢献する企業としての存在意義 や技術の高さ、グローバル展開などの魅力を より分かりやすく発信していきたいです。

橋本 その一環として100周年誌は、2年間 かけて相当力を入れて製作されていたそうで すが、周年誌を通じて伝えていきたい思いを 教えていただけますか。

東條 過去、会社がどんなに大変な状況にな ってもつないできた創業から続く志や想いを しっかりと伝えていかなければならないと思 っています。

太田 酉島は、本当に社員一人ひとりがポン プにかける愛情やプライドを強く持って仕事



新たな経営理念の策定に携わり、ブランド戦略を考案す る IR 広報グループ・東條裕子さん。

しています。それを、新人や若手社員にもも っと自覚してもらえるよう、私たちが伝えて いかないといけない。社員みんなが同じ想い を共有すれば、会社の発展だけでなく、社会 の発展にもつながるという壮大な想いを持っ て取り組みましたね。

### 全員の想いをつなぎ、 組織を一体にしていく

2年間かけて100周年

記念誌を製作・取りまと

めた IR 広報グループ

太田徹也さん。

**橋本** 自在な働き方やグローバル展開で進化 していく上で、一体感をつくりだす広報チー ムの役割はますます重要になりますね。

太田 コロナ禍でリモートワークに切り替わ った時にも、生産現場は動いていて頑張って いることを在宅社員に動画で伝えました。事 務と生産現場をつなぐ、あるいは、日本と世 界をつないでいくような新しい取り組みに挑 戦していきたいですね。

東條 変化の激しい時代に、広報という役割 はとても難しいですが、それだけにやりがいも 大きいです。酉島は、変化してきたからこそ、 今の姿があります。過去の人たちが時代の変 化に対応してきたように、今の私たちに何がで きるのかを考えて、伝えていきたいと思います。

### ブランディング戦略の位置付けと取り組み

新本社工場

働き方改革 建設プロジェクト リキッドワーク

> 100周年記念誌 新しい経営理念

トリシマの 理念・進化を 社内外に発信し、 浸透していく

来賓者に企業姿勢を伝えるための 『エントランスギャラリー』づくり

『コンセプトブック』づくり

『新オフィス使い方マップ』づくり



営業・研究開発・人事部など、他部署のメンバーも交えて、あらゆる角度からブランディング戦略を追求。

### 類設計室の本源追求のいま

### 業態革命への協創空間

### 東京大学(柏川)産学官民連携施設

#### 東京大学の産学官民 連携プラットフォーム



所在地 千葉県柏市 竣 工\_2019年3月 用 途\_大学

規 模\_地上3階/S+SRC+RC造 面 積 6,174.23㎡ (延べ面積)

『イノベーションの拠点となる人と人 との対話を生み出す空間づくり』をコ ンセプトに、産学官民の協働拠点と なる、東京大学の研究実験棟が完 成。自然光が差し込む吹抜けに面し て交流が生まれるスペースを配置し、 『研究環境ファースト』を目 指した居住性能の高い空 間を実現しました。

> ディレクター 林 昭光



### 食の最先端を追求する オープンイノベーションの拠点

ガリレイグループ本社ビル

所在地\_大阪府大阪市 竣 工\_2019年11月

用 途 事務所

規 模\_地上8階/S造+SRC造

面 積 13.015.24㎡(延べ面積) ZEB Ready と CASBEE S ランク

企業・学校・消費者との連携を強め 創造性を高めるための新たな拠点で す。吹抜けで繋がる1、2階の「MILAB」 には打合せスペース・貸オフィスを完 備。日射遮蔽・眺望・風向に合わせ て配置した大型ルーバーは、自然通 風を可能に。ZEBReadyと CASBEE S ランクも実現

> しました。 田中健太郎



### 本源の学び 場を創る

### 京都市立京都京北小中学校

#### 地産地消のサイクルをつくる ~自給型・循環型の木の学校~



京北は、自治の歴史と誇りが継承される自然豊かな地域。3つ の小学校と1つの中学校を統合する事業で「子どもを地域で育 てる」「自然の中で生きる力が育つ」学び場を目指しました。 地域開放される図書館には、地域産材を用いた木架構を採 用。6地区を6本の樹状柱に見立て、象徴的な空間にしました。

ディレクター 齊藤 直



所在地\_京都府京都市 竣 工\_2020年4月

用 途\_学校

規 模\_地下1階地上2階/RC造+木造 面 積 8,400.16㎡(延べ面積)

ペレット空調の採用(ハイブリッド)

### 教育の最先端の追求 ~志を育む学びの森~

学校法人大阪医科薬科大学 高槻中学校・高等学校



所在地\_大阪府高槻市 竣 工\_2020年4月

用 途 学校

規 模 地上4階/RC造+S造

面 積 14.205.65㎡

(新設 | 期~Ⅲ期 延べ面積)



男女共学への移行に伴い、5年間にわたる校舎建替え事業が 完成。「志を育む空間づくり」を目指し、探求型・協働型授 業を支える自主学習スペースと、アクティブラーニング室を備 えた図書室を整備しました。正面入口の上部に浮かせたフリー スペースは、生徒の姿を学外にアピールする場となっています。

京都学園様とは、食堂棟の設計・監理を契機に、

施設の営繕課題から学びの中身のご相談まで、幅

広くお付き合いさせていただいています。今年は

高校1年生を対象に「デザイン思考ワークショッ

プ」の特別講座を行いました。「30年先の未来

予測」をテーマにこれからの社会で求められる

力をみんなで追求し、「自分は何のために学ぶの

か」を考えるきっかけとすることで、生徒たち

の学びに対する活力が高まる場となりました。

ディレクター 積 満也

### 人々の暮らしに寄り添う

### ジョイフルアスレティッククラブ土浦

### つながるクラブ



竣 工\_2019年4月 用 途\_商業施設 規 模\_地上3階/S造

所在地\_茨城県土浦市

面 積 7,433.51㎡(延べ面積)

民間事業にして「公」も担う「人と人 がつながるスポーツクラブ」。約7000 人の住民を会員に抱え、有事の際に は温浴施設やアリーナを開放するな ど、地域に役立つ施設として土浦市 と防災協定を締結。空調負荷軽減・ 太陽熱活用により「平成30 年度 ZEB 実証事業」に も認定されました。

> ディレクタ-大森義也

### 都市型の新しい 食スタイルに応える市場

キッチン&マーケット ルクア大阪店

竣 工\_2018年4月

用 途 商業施設 面 積 1.895㎡

> 梅田の中心に構えたのは、物販と飲 食を融合した「都市型の食スタイル に応える市場」。長年お付き合いのあ る阪急オアシス様の事業です。スケル トン天井やエイジング素材、照明など により、カジュアルな中に非日常感が 漂う「ヨーロッパの市場」を 演出。多様な世代が集う

場を創出しました。 ディレクター







### 小林有吾

#### study meeting

### 行政との木造勉強会







これからの木造校舎の可能性を、東京都心の自 治体と共に検討中です。未来の子どもたちが通う 生きた学校をつくるために、①森林国土と林産業 を守る、②潤いある生活環境をつくる、③学びの 意欲を高める等、自然の摂理に則った循環型デザ インを追求しています。本プロジェクトでは、木 造建築に精通した外部協働者とも連携し、いっし ょに森を歩いて木産業の川上から川下まで体感し ながら、安心安全な木造校舎の実現を目指します。

### workshop



京都学園中学・高等学校 デザイン思考ワークショップ









### 類設計室とは

●農作物栽培(奈良/三重)

●産直事業

●農業コンサルティング

新たな経営・事業戦略を探求している お客様に寄り添い、 建築プロジェクトの構想から運用まで

建築プロジェクトの構想から運用まで、 生涯にわたる戦略パートナーとして、 あるべき姿を追求していきます。



類塾

どの世界でも

生き抜く人材を育てる

「遊び・根幹・学び・探求」の

総合コース/オンラインコース/

全日制 類学舎

不動産事業

### 

ack number

Total Control Co

これまでに発刊された 『本源追求』のご紹介

vol.01\_ これからの時代、 「働く場所」とは?

vol.02\_「学び」をどうつくる?

vol.03\_ はじめよう。 未来の担い手となる "ひとづくり"

vol.04\_ 食と農の再生が、 地域の活力をつくる

vol.05\_人と森をつなぐ、 建築。



● 当社季刊誌をご覧いただき、ありがとうございます。類設計室が提供するサービスに関する資料請求・ご質問は、下記URLかお電話にてお問い合わせください。

→ 大阪: 06-6305-6666 設計広報: 橋本 東京: 03-5713-1010 設計広報: 朝日 MAIL: https://www.rui.ne.jp/architecture/form/form\_arch.php







「類」語辞典

### 共同体経営

【きょうどうたいけいえい】

類グループの設立当時から今に至るまで、経営の根幹にある考え方。グループを構成する全員が、株主・経営者・労働者のすべての役割を担う、全員参加経営のこと。全社員が狭い職能意識にとらわれることなく、社会にとって、社員にとって必要なことを追求していく。年次やキャリアに関係なく、入社後は皆、取締役に就任。入社1年目から経営視点を養いながら、当事者意識を持って行動することが求められる。



### 場会議

【げきじょうかいぎ】

グループ全員が一堂に集まり、世界情勢・経済情勢から、社会潮流・意識潮流、具体的な組織課題・経営課題まで、様々なテーマを追求する会議。週1回程度、大阪・東京・奈良・三重をテレビ会議システムでつなぎ、最大500名が参加。

### 社内ネッ

【しゃないねっと】

問題提起や成功事例などを投稿するイントラネット。 社員全員が自由に閲覧、投稿ができる。週1回の投稿 以外は、すべて社員が主体的に発信。毎日200を超え る投稿があり、活発な議論のもとになり、行動の羅針 盤となっている。

### <sup>後</sup> → 八八一 を 「**類」人**辞典

部門の枠を超えて、 仕事を進める。



<sup>意匠房</sup> キャップ 安藤広海

多くのメンバーが関わる設計では、チームの志を どう高めるか、技術情報をどう統合するかがとても 重要な課題です。その突破口として、今年度から "プロジェクト方針書"という新システムを導入し、 上流から技術方針まで貫通して追求する進め方に挑 戦しています。

一番大きな変化は、若手からベテランまで、みんなに関わる課題を発掘しよう、みんなで一体化して追求しようという意識に転換したことです。スピードも格段に上がり、他の部門にどんどん踏み込み合う動きが生まれてきており、この流れを加速させていきたいと考えています。



設備房 共同保育室 久保田彰子

"子育て(生殖)と仕事(生産)の一体化"は、人類の歴史を振り返ると、当たり前に行われてきたことです。共同保育は与えられる制度ではなく、みんなで創っていくもの。「どんなことでも一緒にやっていこう」という仲間の想いと、日常から深くつながっている女子社員たちのおかげで実現し、日々進化しています。